



CINTA PARA TRANSPORTE DE MATERIALES CALIENTES HR - EP 600/4 CAPAS 5+2

Aplicación general : Apta para el transporte de materiales calientes.



La temperatura superficial de la correa varía según el tipo de material que se transporta; los materiales de mayor granulometría como el coque, permiten que el aire circule entre el material, lo cual provoca una aireación en la cubierta de la banda teniendo como efecto una menor temperatura que el material transportado. En el caso de transporte de materiales polvorientos o similares tales como cementos, aluminio, negro de carbón, etc., la diferencia de la temperatura entre el material y la superficie de la banda es casi inexistente. Por lo tanto, para seleccionar

una cinta es necesario no solo saber la temperatura del material que transporta, sino también tener una idea exacta de la granulometría de dicho material.

DATOS TECNICOS

Carcaza	N° de telas	Tensión de Rotura x tela kg/cm	Tensión de Trabajo Total kg/cm	Tensión de Rotura total kg/cm	Tipo de Caucho	Espesor Total mm	Espesor de Cubiertas Superior mm	Cubiertas inferior mm
EP 600/4	4	150	60	600	HR 200	12	5	2

TIPO DE CAUCHO CUBIERTAS : EPDM. Alta resistencia térmica y excelente adherencia de capas a la carcaza.

COLOR DE CUBIERTAS : Negro.

TIPO	COMPOSICION DEL CAUCHO	PICOS DE TEMP. CORTO PERIODO	TEMPERATURA PERMANENTE MATERIAL	APLICACIÓN
HR 200	EPDM	MATERIAL GRUESO 340/370°C MATERIAL FINO 230/260°C	GRUESO 290/340°C FINO 150/200°C	ALTA TEMPERATURA CON ABRASION
HR 400	EPDM	MATERIAL GRUESO 420/450°C MATERIAL FINO 315/340°C	GRUESO 370/400°C FINO 260/290°C	EXTREMADA TEMPERATURA

TABLA COMPARATIVA ENTRE TEMPERATURA DE MATERIAL A TRANSPORTAR Y TEMPERATURA TRANSMITIDA A LA CUBIERTA DE LA BANDA .

Material transportado	Diámetro aprox	Temperatura de material transp	Temperatura sobre la cubierta de la banda
Mineral sinterizado	25 ~ 200 mm	200~400 °C	130~150 °C
Retorno del mineral sinterizado	10 mm hacia abajo	260 °C	150~190 °C
Coque	100 ~ 200 mm	70~100 °C	50~60 °C
Clinker	10 ~ 30 mm	100~220 °C	100~110 °C
Cemento	polvo	100~125 °C	80~90 °C
Metal en polvo	-	170 °C	120~130 °C
Moldeo en arena	-	200~250 °C	80~90 °C